



کانی فرآوران ارفع

Kani Faravaran Arfa



Kani Faravaran Arfa

CONTENT

فهرست

۲	درباره ما
۳	سنگ شکن فکی
۴	سنگ شکن مخروطی
۵	سنگ شکن کوبیت و HS
۶	سنگ شکن راک اند راک
۷	ماسه ساز خرگوشی
۸	ماسه ساز دوطرفه
۹	سنگ شکن غلطکی
۱۰	آسیاب ارتعاشی
۱۰	اسکرابر
۱۱	سنگ شکن سیار
۱۲	هایپر
۱۲	فیدر ویبره
۱۳	فیدر گیریزی
۱۴	بلت فیدر
۱۵	فیدر زنجیری
۱۸	سرنده گیریزی
۱۹	سرنده ویبره
۲۰	سرنده آبگیر
۲۰	ماسه شور
۲۱	سرنده دوار
۲۲	نوار نقاله
۲۳	اسکرو کانوایر
۲۳	باکت الواتور
۲۴	قطعات یدکی

ABOUT US

درباره ما:

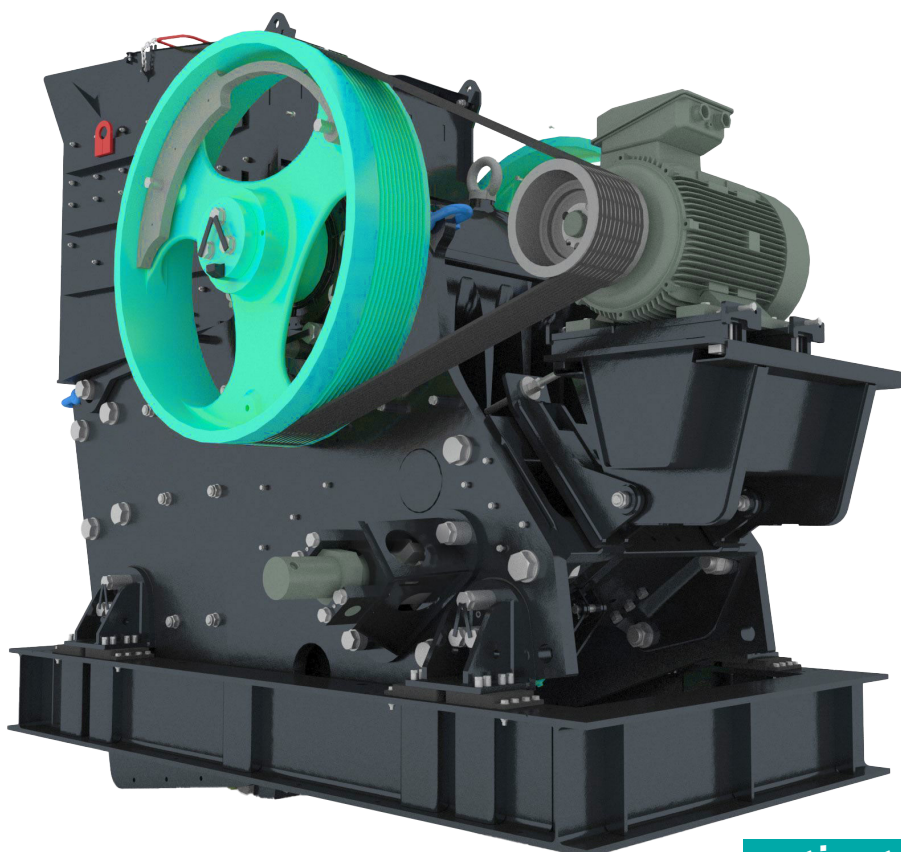
شرکت کانی فراوران ارفع از سال ۹۱ با هدف مشاوره در حوزه معادن تاسیس گردید و در زمینه تدوین طرح های توجیهی و مطالعات امکان سنجی معدنی (FS) و صنایع مرتبط ،مطالعات بازار (Market Study) و مشاوره در زمینه حوزه های سرمایه گذاری معدنی و تدوین کسب و کار (BP) فعالیت داشت.

با توجه به تجربه اجرایی بالای متخصصین این شرکت در کنار دانش آکادمیک و با بهره گیری از دانش فنی و مهندسی و تکیه بر توان متخصصان داخلی ، گامی بلند در جهت توسعه پایدار فراوری مواد معدنی برداشته است .

در حال حاضر این شرکت به صورت تخصصی با استفاده از تکنولوژی و انتقال فن آوری های نوین توانسته رشد چشم گیری در طراحی ، ساخت و اجرای پروژه های خردایش ، دانه بندی ، انتقال مواد و فراوری مواد معدنی در معادن سنگ آهن ، مس ، سرب و روی ، شن و ماسه، ذغال سنگ، اولوژیست و سایر معادن و پروژه های معدنی کسب کند.



JAW CRUSHER



سنگ شکن فکی

عملکرد خردایش در این تجهیز از طریق انتقال نیرو و از الکتروموتور به محور لنگ و نزدیک شدن شانه متحرک به ثابت صورت می گیرد و مواد ورودی تحت تاثیر نیروی فشاری بین شانه ثابت و متحرک خرد شده و از دهانه خروجی خارج می شوند.
این تجهیز به عنوان سنگ شکن اولیه استفاده می شود و مواد معدنی با ابعاد ۱۲۰-۴۰ cm وارد و در انتها با ابعاد ۷-۲۰ cm خارج می شوند.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KJC 50*30	37	4	250	20-50
KJC 65*45	45	6	400	25-75
KJC 80*55	55	10	500	40-110
KJC 90*60	75	16	550	60-140
KJC 100*63	75	17	580	75-160
KJC 100*80	90	20	750	110-200
KJC 110*90	110	26	1000	125-225
KJC 120*100	110	40	900	185-350
KJC 125*30	55	12	250	80-100



CONE CRUSHER

سنگ شکن مخروطی (هیدروکن):

عملکرد خردایش این سنگ شکن بر اساس حرکت چرخشی میل لنگ هیدرولیک و انتقال این نیروی حرکتی به کانکیو و منتل است.

این تجهیز به عنوان سنگ شکن ثانویه و ثالثیه استفاده میشود و مواد معدنی دانه بندی شده پس از سنگ شکن اولیه به هیدروکن وارد می شوند.

سنگ شکن های مخروطی به دو گروه اصلی ریزشکن و درشت شکن (سوپریور) تقسیم می گردد.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KC Superior 9-36	90	12	150	220
KC Superior 11-36	90	13	180	240
KC Superior 13-36	90	14	200	260
KCC 2-36	90	11	25	60-80
KCC 3-36	90	11	40	70-90
KCC 4-36	90	11	80	80-100
KCC 5-36	90	11	100	90-110
KCC 6.5-36	90	11	150	140-160
KCC 8-36	90	11	190	165-180

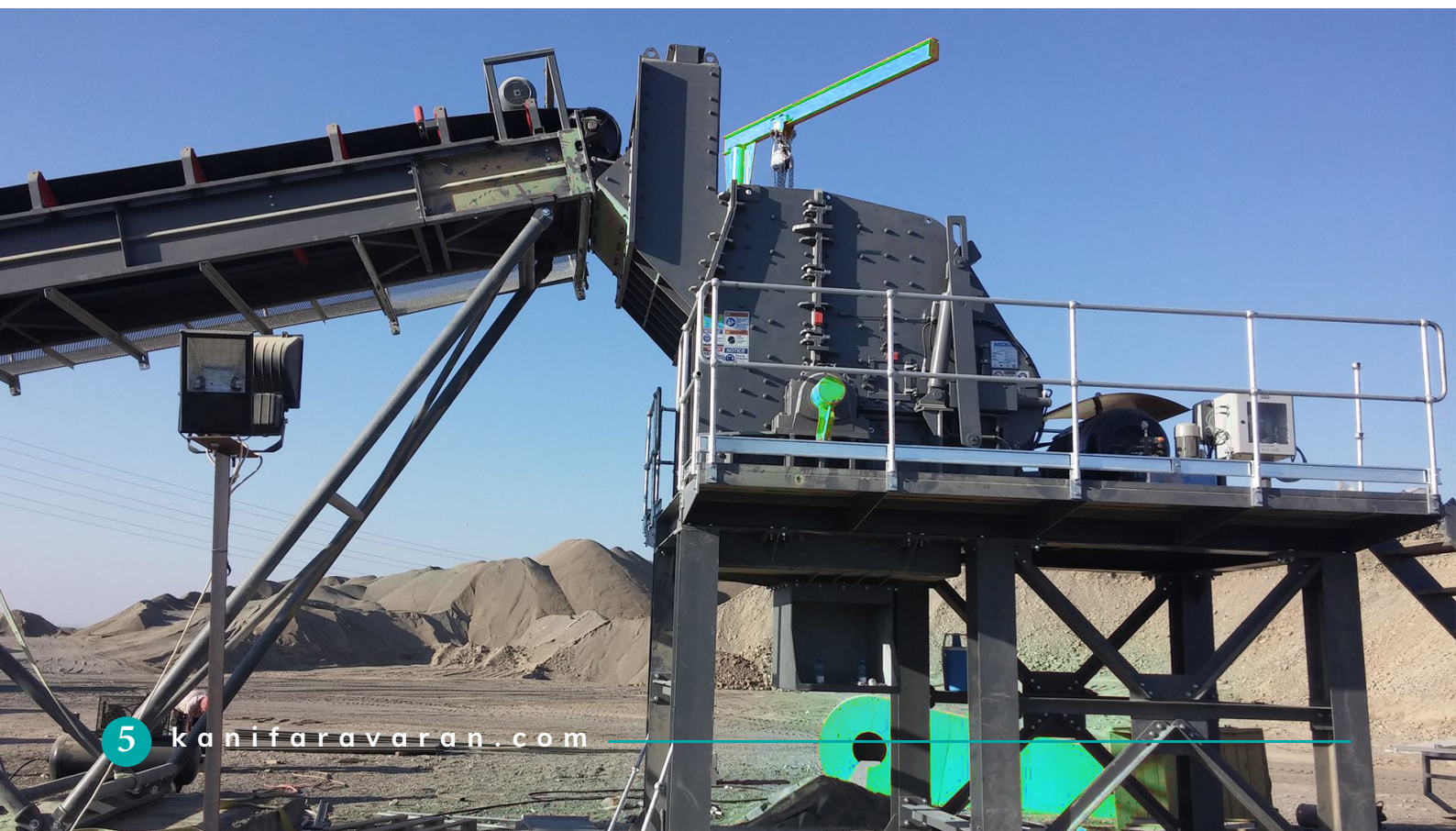
QUBIT & HS

کوبیت و HS:

در این سنگ شکن ها مواد معدنی از دهانه ی ورودی وارد محفظه خردایش می شوند ، با چرخش روتور به کمک نیروی الکتروموتور و در نتیجه به حرکت درامدن چکش های نصب شده روی روتور مصالح ورودی به چکش ها برخورد کرده و به سمت سندان های تعبیه شده در داخل دستگاه پرتاب می شوند. به دلیل ضربات مکرر چکش ها به قطعات سنگ و برخورد قطعات سنگ با دیواره ها و سندان ها و همچنین برخورد با یکدیگر ، عمل خردایش انجام پذیرفته و این فرایند تا رسیدن قطعات سنگ به ابعاد مدنظر و جهت خروج از سنگ شکن ادامه می یابد.

این تجهیز به عنوان سنگ شکن اولیه، ثانویه و ثالثیه استفاده می شود و مواد معدنی با ابعاد ۴۰-۱۵ cm وارد و در انتها با ابعاد ۳-۰ cm خارج می شوند.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KLC 100	75	9	150	60-90
KLC 120	90	11	200	90-120
KLC 180	110	13	300	150-180
KLC 240	150	18	400	200-240
KLC HS7	75	9	150	70-100
KLC HS10	90	15	200	150-180
KLC HS14	110	18	300	180-250





سنگ شکن ضربه ای IMPACT CRUSHER

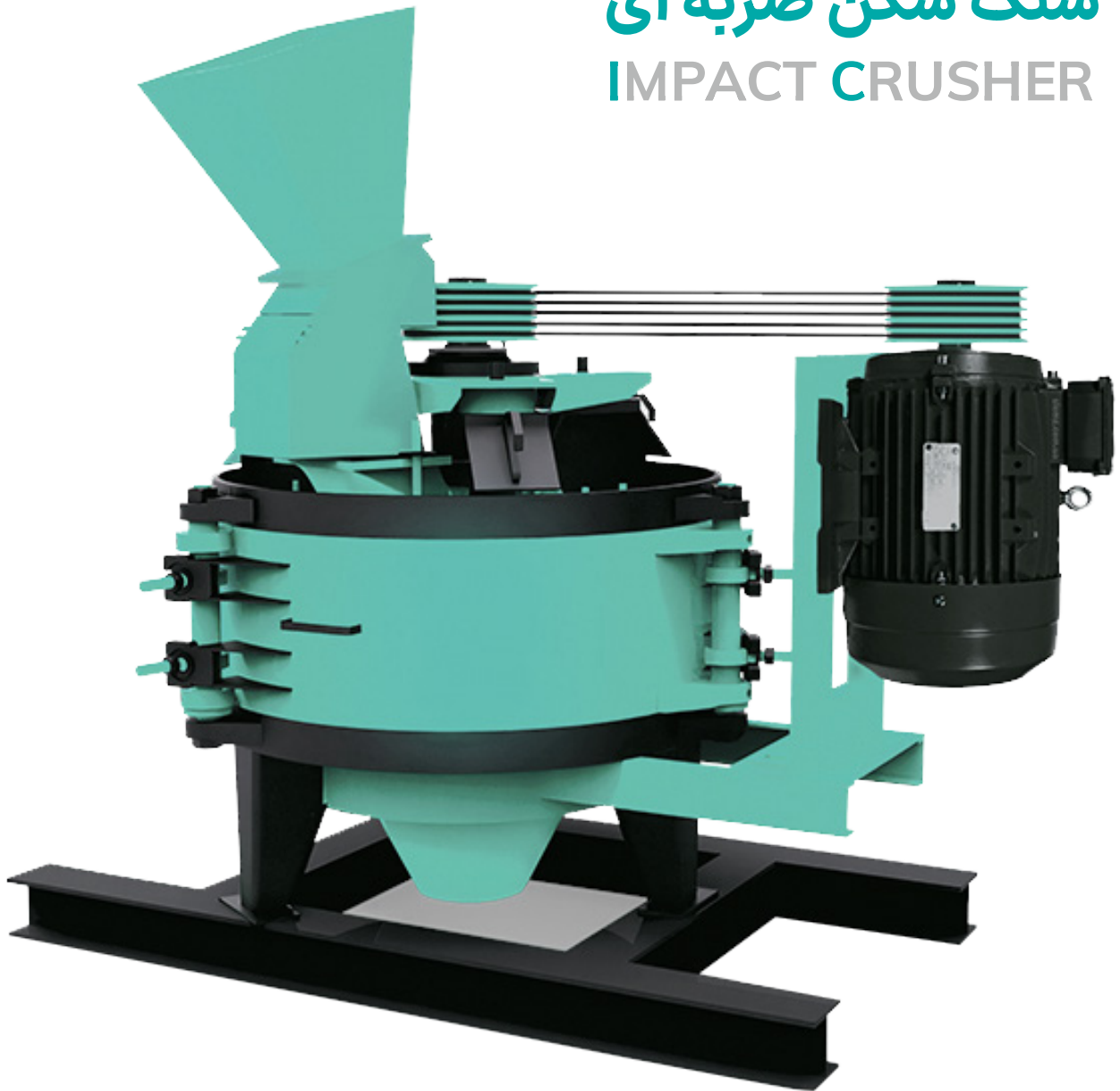
VERTICAL SHAFT

ماسه ساز سانتریفیوژ

در این نوع سنگ شکن با بارگیری مواد ورودی در مخزن ماسه ساز روتور دستگاه به کمک نیروی الکتروموتور به صورت عمودی شکل با سرعت زیاد به چرخش درآمده و مواد ورودی در اثر برخورد با یکدیگر و دیواره دستگاه خرد می شوند.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KIC V8	90	8	40	50-80
KIC V10	132	10	45	60-120
KIC V10H	200	11	45	80-140

سنگ شکن ضربه ای IMPACT CRUSHER

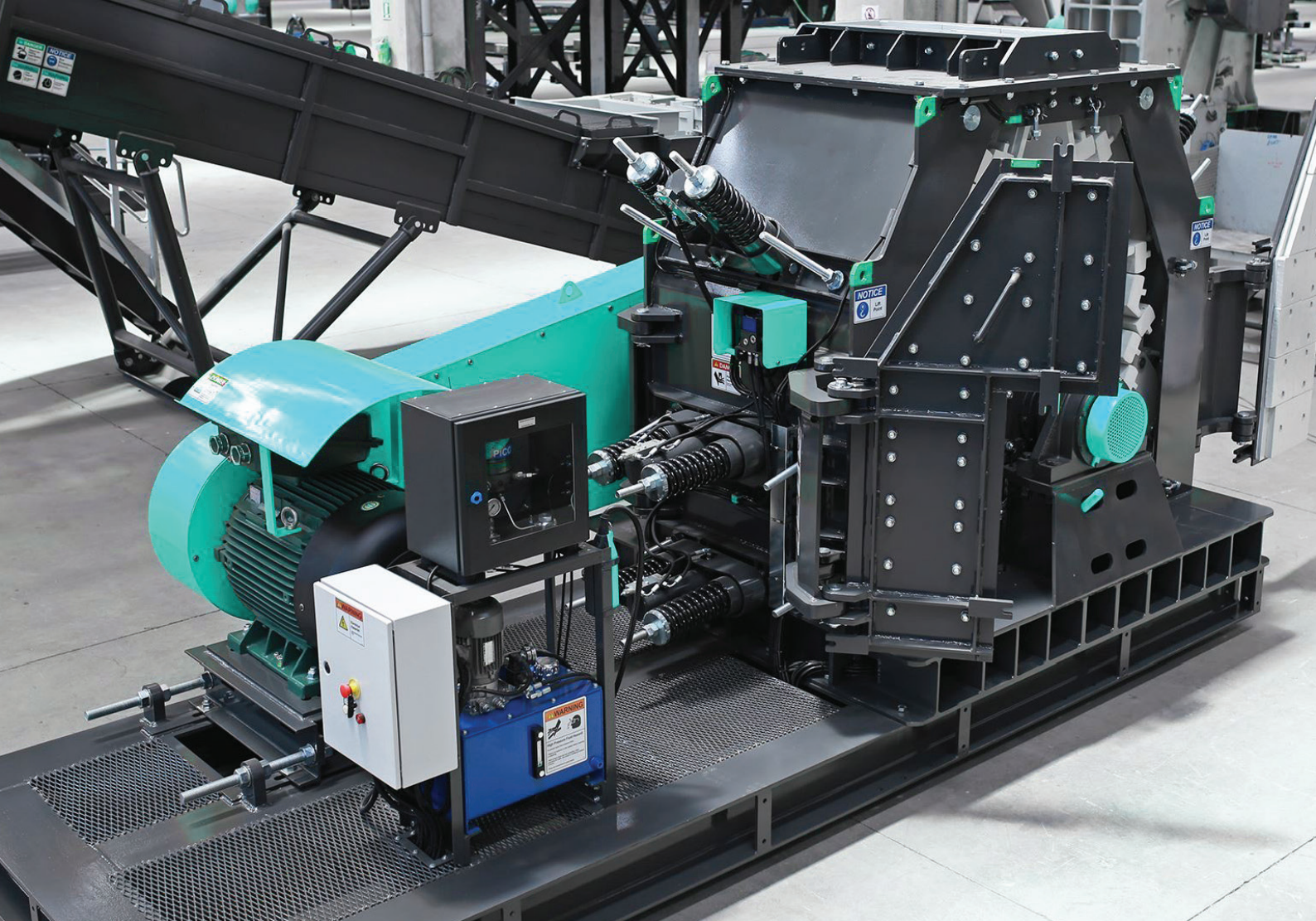


VERTICAL SHAFT

ماسه ساز خرگوشی

این ماسه ساز دارای شفت عمودی که بر روی آن روتور قرار گرفته و چکش های ماسه ساز تعبیه شده است. سنگ ها بر اثر برخورد با این چکش ها و پرتاب به سمت بدنه داخلی خرد می شوند .

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KIC VSI-S800	55	8.5	150	50-300



DOUBLE-SIDED SAND MAKER

ماسه ساز دو طرفه :

با داشتن یک محور افقی ، روتور و چکش ها ، پرتاب را حول این محور به حرکت در می آورند که با ورود مواد اولیه ، نیروی گریز از مرکز بر روی روتور و چکش اعمال و باعث پرتاب سنگ به دیواره داخلی و سندان می شود که در نتیجه برخورد مکرر چکش مواد خرد می شوند تا به ابعاد دلخواه برسند و در نهایت محصولات خروجی از سندان ها خارج و وارد خطوط انتقال می شوند.

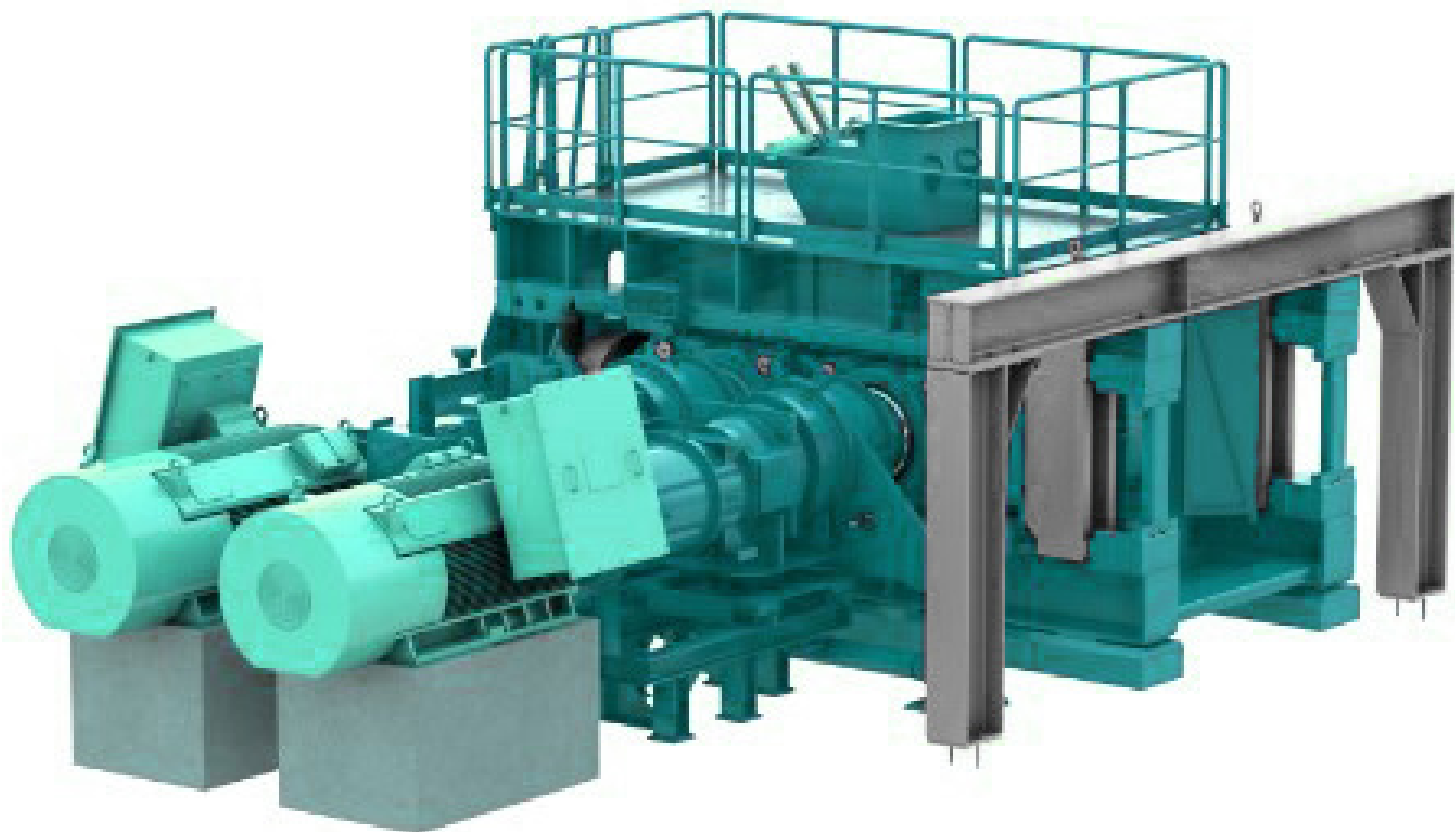
Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KIC Q4	75	7.5	100	30-40

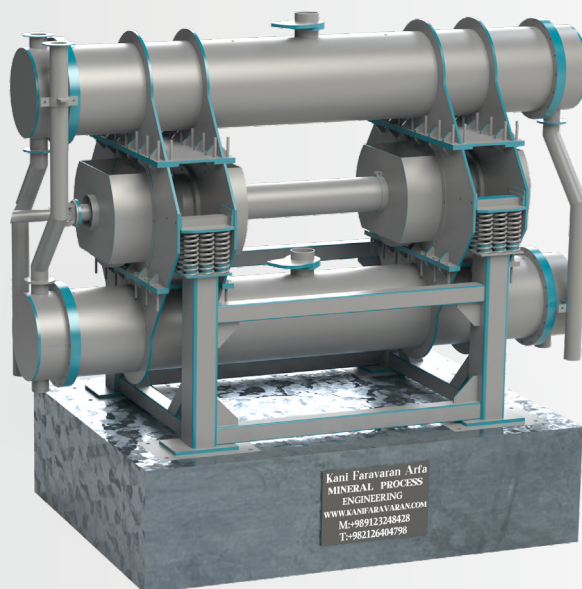
ROLLER CRUSHER

سنگ شکن والس (غلطکی)

سنگ شکن والس یا سنگ شکن غلطکی دستگاهی است که معمولاً از دو غلطک استوانه‌ای تشکیل شده و برای خردایش مواد معدنی و سنگ‌ها به کار می‌رود. در این دستگاه، قطعات سنگ اولیه توسط فیدر به قسمت ورودی منتقل شده و سپس تحت فشار و اصطکاک غلطک‌های ثابت و متحرک به اندازه‌های دلخواه خرد می‌شوند. این دستگاه‌ها در انواع مختلف، با یک یا دو گیربکس و تک یا دو الکتروموتور موجود هستند و امکان تنظیم توان و عملکرد برای تناژهای متفاوت را فراهم می‌کنند.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KIC Q4	75	7.5	100	10-30

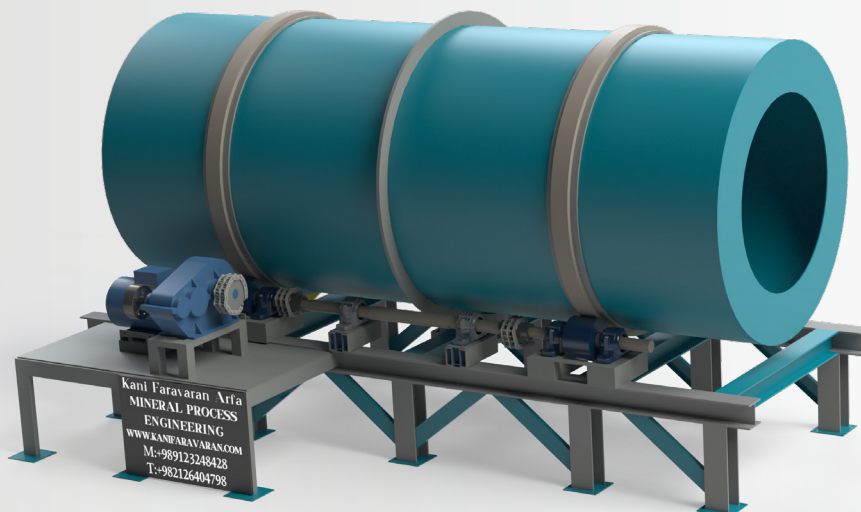




VIBRATORY MILL

آسیاب ارتعاشی :

ویبره میل دستگاهی ارتعاشی برای خردایش و آسیاب مواد معدنی و صنعتی است که از ارتعاشات مکانیکی برای کاهش اندازه ذرات استفاده می‌کند. آسیاب ارتعاشی به علت کارکرد آسان برای ۱۶۰ ماده مختلف از نرم تا بسیار سخت، خشک و تر نمایانگر یک راه حل اقتصادی و قابل اطمینان برای دستیابی به ذرات دانه بندی شده می باشد و نقش بسزایی در فراوری و میکرونیزه کردن مواد معدنی و صنعتی دارند.



SCRUBBER

اسکرابر :

این دستگاه برای جداسازی مواد زائد (گانگ) چسبیده به مواد معدنی طراحی شده است. با ورود ماده اولیه به اسکرابر، ناخالصی‌ها از آن جدا شده و به این ترتیب حجم خوراک ورودی به سنگ شکن کاهش می‌یابد. برای مواد معدنی سخت و با سایش بالا، از لاستیک‌های ضدسایش در بخش‌های داخلی دستگاه استفاده می‌شود که به‌طور مؤثر باعث کاهش استهلاک و افزایش طول عمر دستگاه می‌گردد.

PORTABLE CRUSHER

سنگ شکن های سیار (موبایل):

مجموعه ای از ماشین آلات سنگ شکن هستند که فاقد فوندانسیون فیکس کننده و قابل جابجایی بوده و بدین جهت علاوه بر کارایی در پروژه های دائمی در پروژه های معدنی و عمرانی، سد سازی و پل سازی موقت مورد استفاده قرار می گیرند. مزیت اصلی قابلیت جابجایی آن، قبل از فرایند خردایش و بعد از دانه بندی مصالح می باشد. در نتیجه علاوه بر سهولت اجرای عملیات و کیفیت بهتر محصولات دانه بندی شده، در زمان و هزینه نیز مقرون به صرفه تر است. کادر فنی مجرب این شرکت، توانایی طراحی و ساخت خطوط سنگ شکن سیار با ظرفیت های مختلف و مواد معدنی گوناگون را دارد.

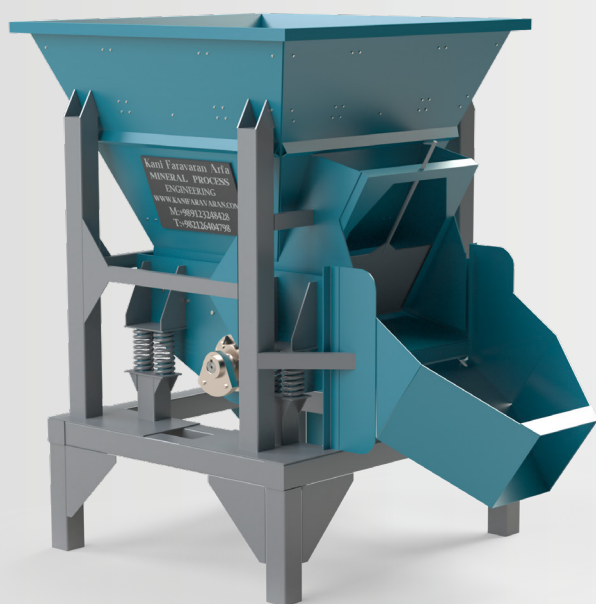




HOPPER

هاپر:

یک دستگاه کلیدی در صنایع مختلف است که برای ذخیره‌سازی، انتقال و تخلیه مواد استفاده می‌گردد. این دستگاه با ظرفیت‌های مختلف، جنس‌های متنوع و طراحی‌های مخصوص به هر نوع ماده و کاربرد، به بهبود بهره‌وری، کنترل دقیق جریان مواد و کاهش ضایعات کمک می‌کند.



VIBRATING FEEDER

فیدر ویبره ای:

این دستگاه جهت توزیع مواد اولیه بطور مناسب بین دستگاه‌های خط تولید استفاده می‌گردد. مکانیزم عملکرد فیدر ویبره ای، موتور ویبره شافت خارج از مرکز را به سمت جلو هدایت می‌کند و از نیروی گریز از مرکز تولید شده توسط چرخش بلوک خارج از مرکز برای ایجاد محفظه فیدر و ویبراتور در یک دایره معلوم استفاده می‌شود. مواد ریز و درشت موجود در سیلوی ذخیره بطور یکنواخت منظم و مداوم به دستگاه گیرنده منتقل می‌شود.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KVF 80	5.5	2.5	300	80
KVF 100	7.5	3.5	500	100
KVF 120	11	4.2	1000	120
KVF 140	11	6	1400	140

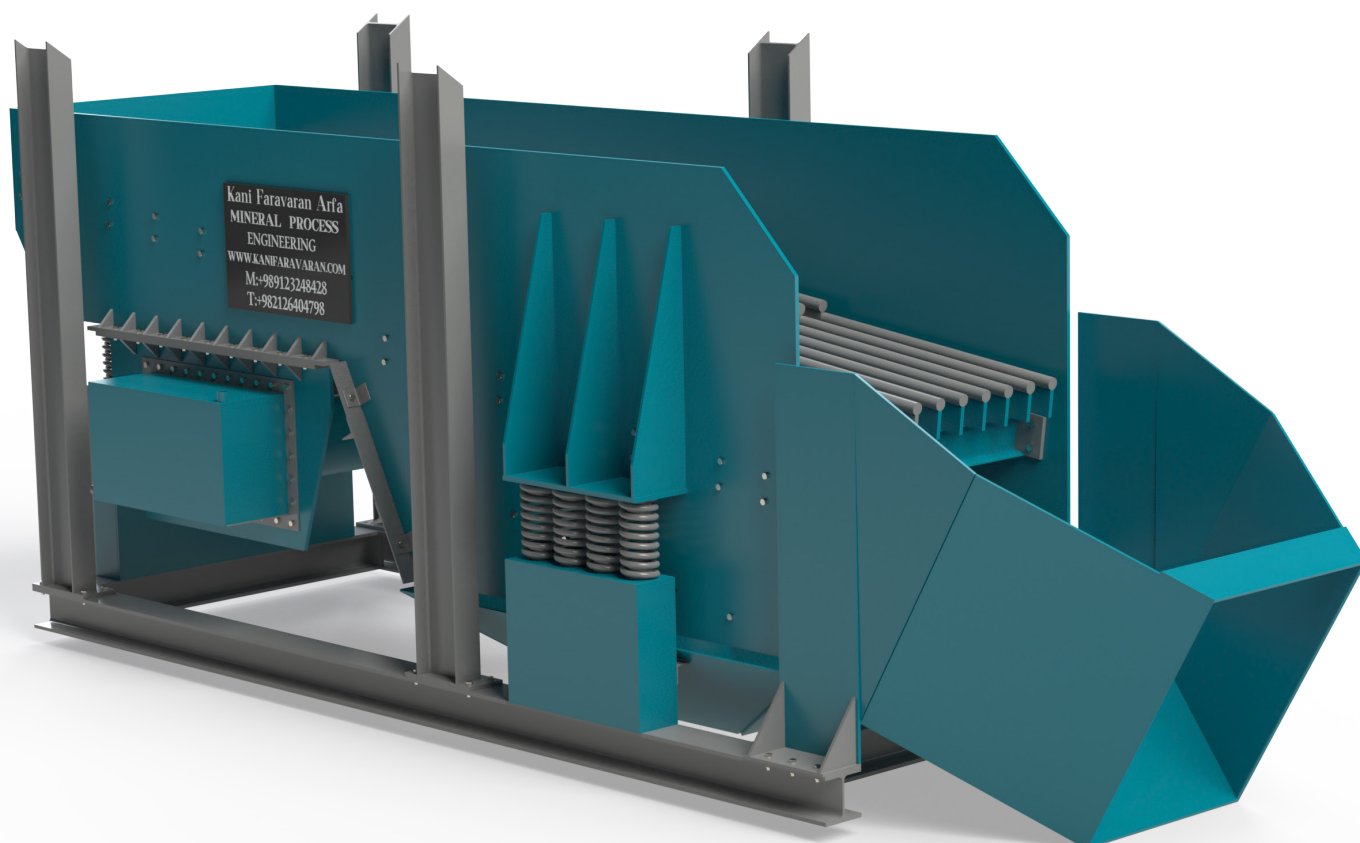
GRIZZLY FEEDER

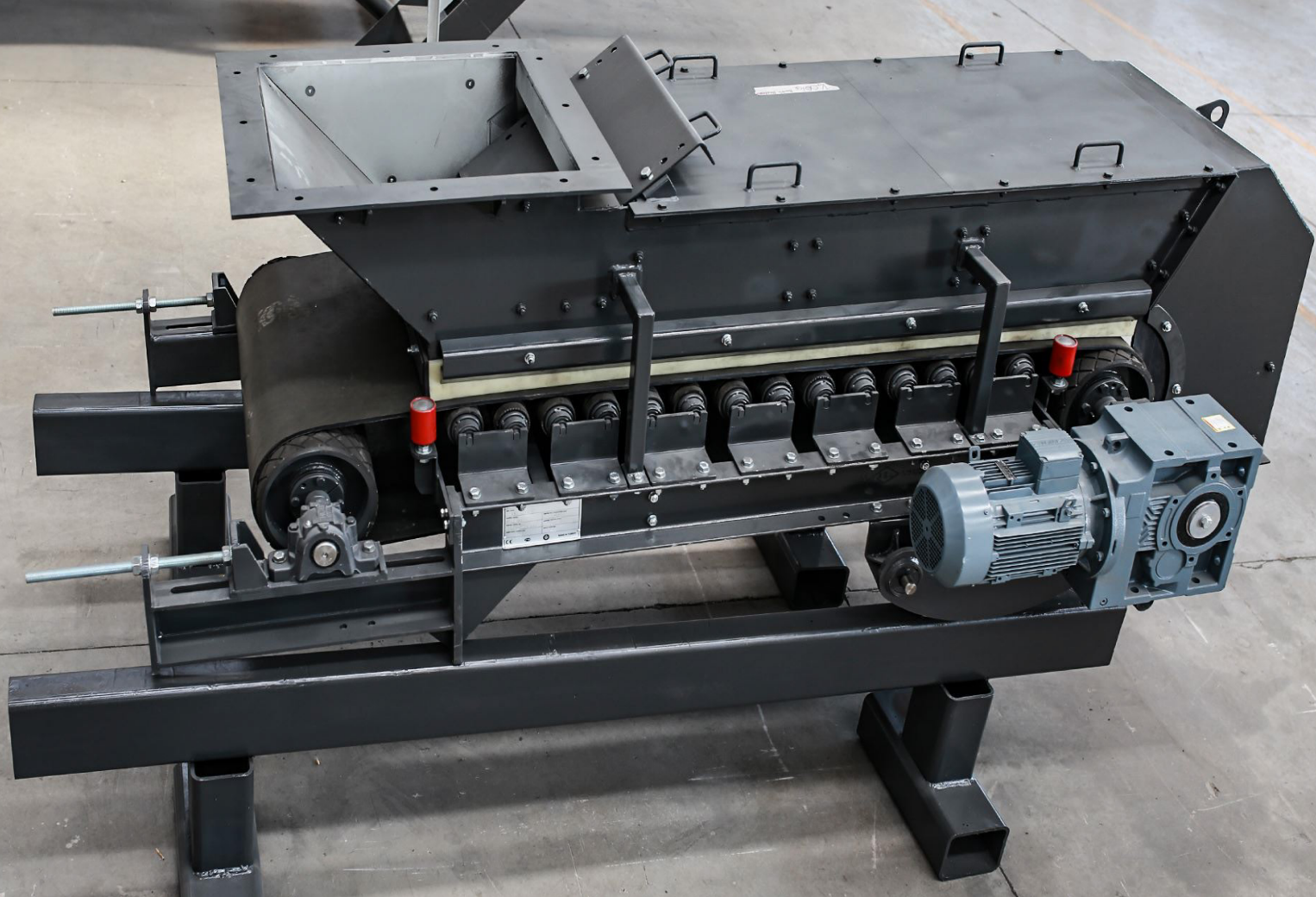
فیدر گریزلی:

این نوع از فیدر ها جهت انجام عملیات تغذیه مواد به صورت سیستماتیک طراحی شده و دارای قابلیت تنظیم دریچه خروجی برای کنترل ابعاد محصول نهایی می باشد و همچنین دارای سیستم گریزلی در قسمت خروجی بار در جهت افزایش ظرفیت و جلوگیری از ورود مواد ریزدانه به فک می باشد که میتواند دارای دو سطح مقطع در دو طبقه باشد که امکان جداسازی بهتر محصول را فراهم می سازند.

فیدر گریزلی ها در دو نوع تک محور و دو محور در سایز های مختلف تولید می شوند . حرکت این دستگاه به صورت خطی به سوی بالا و روبرو انجام می شود.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KGF 3*120	11	3.5	500	150-200
KGF 4*120	15	5.5	1000	220-300
KGF 5*120	22	7.5	1200	300-400





BELT FEEDER

بلت فیدر:

جهت حمل یکنواخت بار فله با دانه بندی حداکثر ۱۰ cm با ظرفیت های متفاوت از بلت فیدر استفاده می گردد.

بلت فیدرها میتوانند توسط سیلو ذخیره یا نوار دیگری در ابتدای نوار تغذیه شوند. رولیک های زیر بلت تخت و با فاصله نزدیک به هم می باشد؛ در مواقعی جهت حفظ رولیک ها و عدم آسیب پذیری آن از رولیک هایی با حلقه لاستیکی استفاده می شود.

یکی از انواع بلت فیدر ها که سرعت بالایی داشته و مناسب ابزارهای توزین و بررسی مقدار مواد عبوری محسوب می شود ویفیدر است.

Model	Power Required (kw)	Speed Conveyor (m/s)	Capacity (ton/h)
KBF 65*250	3	0.35	250
KBF 80*250	4		350
KBF 100*250	5.5		450
KBF 120*250	7.5		550

APRON FEEDER

فیدر زنجیری:

آپرون فیدر نوعی از فیدر ها هست که از زنجیر برای هدایت مواد به سمت دستگاه خوراک گیرنده استفاده می کنند. این فیدر مقاومت و استحکام بسیار بالایی در برابر فرسایش و خوردگی داشته و توانایی انتقال سنگ های سنگین و بزرگ را دارد.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KAF 915	15	9.5	1000	150-230
KAF 916	22	11.5	1200	180-300
KAF 917	30	13	1500	200-350









GRIZZLY SCREEN

سرنده گریزلی:

عملکرد این دستگاه بدین شکل می باشد که در ابتدای پروژه های معدنی و پیش از دستگاه سنگ شکن فکی نصب می گردد و از طریق فیدر یا سیلوی اولیه، باردهی می شود. سپس محورهای لنگ به کمک نیروی الکتروموتور در طبقات دستگاه لرزش ایجاد می نمایند. با لرزش در طبقات، مواد معدنی رو به جلو حرکت کرده و تفکیک مصالح به نحو احسن انجام می پذیرد. با این کار از ورود گرد و خاک به محفظه خردایش، جلوگیری می شود. به این ترتیب فقط سنگ های درشت تر می توانند وارد سنگ شکن فکی گردند. در همین راستا راندمان خردایش سنگ شکن فکی بیشتر می شود و استهلاک آن بسیار کاهش می یابد. طبقات در این سرنده به صورت شیب دار طراحی گردیده است. در طبقه اول این نوع سرنده بر خلاف سایر سرنده ها، شانه های فولادی ضد سایش بسیار مقاوم به موازات یکدیگر نصب گردیده است. شانه های فولادی دستگاه نسبت به نیاز خطوط خردایش پروژه های معدنی قابل تنظیم می باشد. این سرنده در ابعاد و ظرفیت های مختلف و در دو نوع دو طبقه و سه طبقه طراحی و ساخته می شود.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KGS 4*1.5	10	6	600	70-90
KGS 5*1.5	11	6.5	600	70-120
KGS 6*1.5	11	7	600	70-200
KGS 6*2	15	8	600	180-300

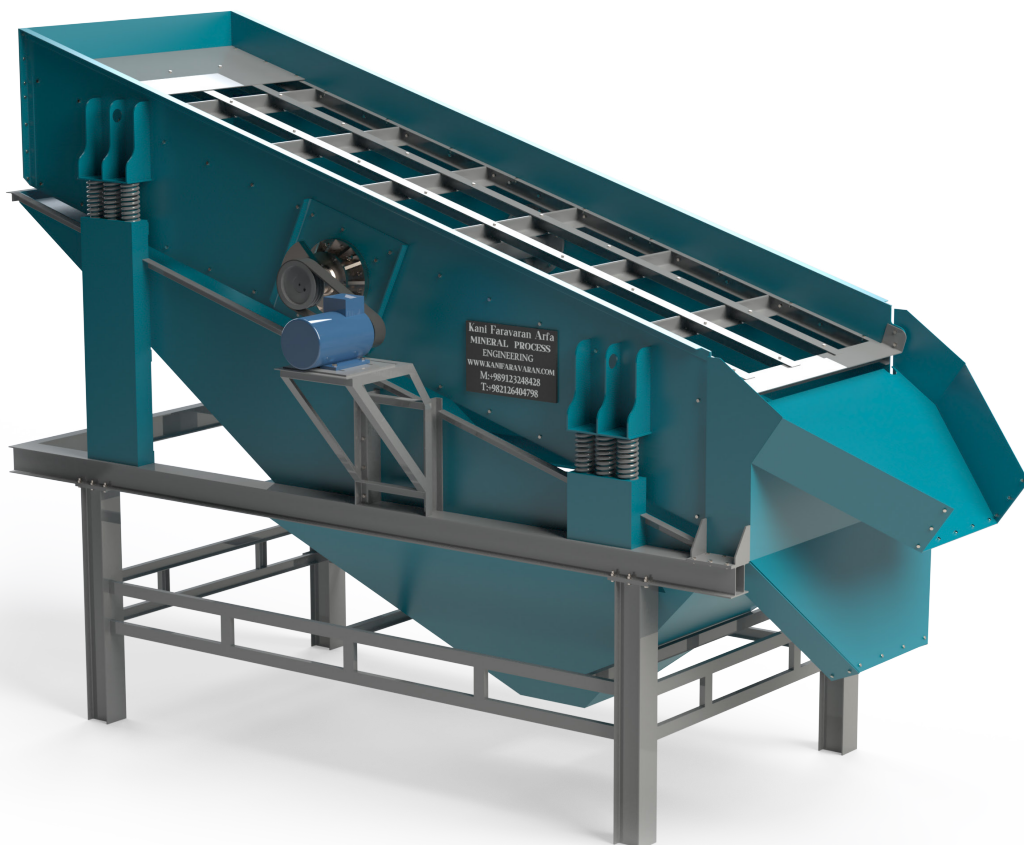
VIBRATING SCREEN

سرندهای ویبره ای:

این دستگاه با استفاده از عملکرد یک محور خارج از مرکز که حرکت دورانی و ارتعاشی منظمی ایجاد می‌کند، با توجه به قطر و اندازه دانه ها عمل دانه‌بندی و تفکیک مواد را انجام می‌دهد. این حرکت ارتعاشی توسط وزنه‌های متصل به شفت اصلی تولید می‌شود و به تمامی سطح شبکه‌ها و توری‌های دستگاه انتقال می‌یابد و مواد را در خروجی بصورت طبقه بندی شده منتقل می‌نماید. همچنین، دامنه ارتعاش سرندها با تغییر وزنه‌ها قابل تنظیم است، که امکان بهینه‌سازی عملکرد دستگاه را فراهم می‌سازد.

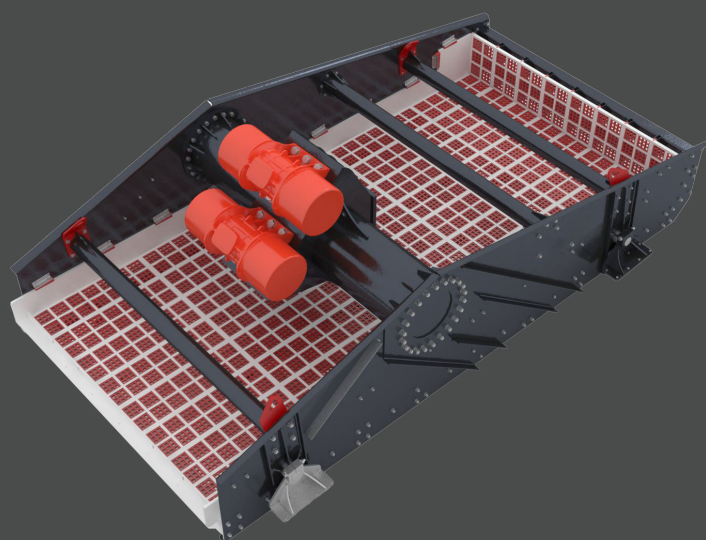
سرندهای تولیدی این شرکت در ابعاد مختلف و از ۱ تا ۵ طبقه طراحی و تولید می‌گردد.

Model	Power Required (kw)	Weight (ton)	Max Feed Size (mm)	Capacity (ton/h)
KVS 3*1.5	7.5	5.8	200	60-80
KVS 4*1.5	7.5	6	200	100-150
KVS 5*1.5	11	6.5	200	150-220
KVS 6*1.5	11	7	200	180-220
KVS 6*2	15	8	200	200-250



DEWATERING SCREEN

سرنده آبگیر (خشک کن):



سرنده آبگیر یا خشک کن یک دستگاه ارتعاشی ویژه است که برای کاهش رطوبت در مواد مرطوب طراحی شده است. این دستگاه به طور خاص در فرآیندهایی که نیاز به کاهش رطوبت برای حمل و نقل یا پردازش مواد وجود دارد، مورد استفاده قرار می‌گیرد.

عملکرد این دستگاه به این صورت است که مواد مرطوب به سرنده آبگیر وارد می‌شوند و ارتعاشات دستگاه باعث جدا شدن آب از مواد جامد می‌گردد. طراحی صفحات به صورت مایل، تخلیه آب را تسهیل می‌کند. مواد جامد آبگیری شده از انتهای پایین سرنده تخلیه شده و آب جمع‌آوری شده به سیستم‌های زهکشی یا تصفیه هدایت می‌شود. این دستگاه‌ها به دلیل راندمان بالای آبگیری و توانایی مدیریت حجم زیاد آب شناخته شده‌اند.

سرنده آبگیر برای انواع مواد مانند شن و ماسه، سنگ ریزه، زغال سنگ، سنگ آهن، و انواع سنگ‌های معدنی و ساختمانی قابل استفاده است.

SAND WASHER

ماسه شور:

این دستگاه در خطوط تولید جهت شست‌وشوی مخلوط‌های خاک‌دار و پاک‌سازی مصالح از گل و لای و مواد اضافی به کار می‌رود. این دستگاه برای افزایش کیفیت محصول نهایی، با برداشتن گرد و غبار از شن و ماسه، سبب تولید محصولی با کیفیت بالاتر می‌شود. ماسه‌شور برای تفکیک، شست‌وشو، و غبارزدایی مصالح در تاسیسات سنگ‌شکنی و فرآوری مواد معدنی به‌ویژه شن و ماسه مورد استفاده قرار می‌گیرد. این دستگاه معمولاً در زیر سرنده اول نصب شده و در فرآیند تولید محصول اولیه شسته طبیعی نقش دارد.

ماسه‌شورها در سه نوع ماسه‌شور حلزونی، ماسه‌شور پاکتی با مکانیزم‌ها و شکل‌های مختلف تولید می‌شوند.



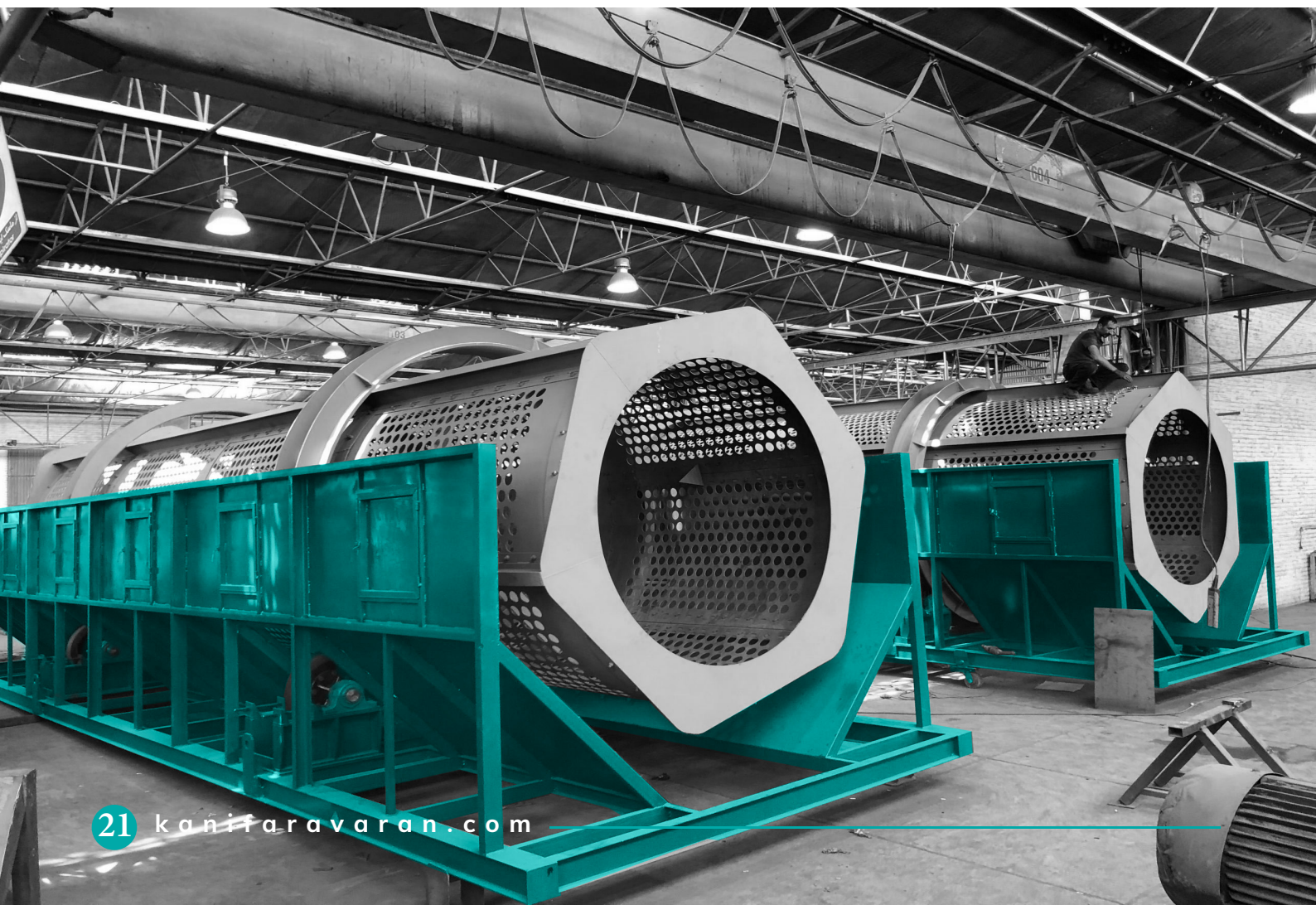
ROTATING SCREEN

سرنده دوار:

سرنده گردان دستگاهی استوانه ای شکل و افقی بوده که حول محور خود دوران می کند و با حرکت دورانی خود به جداسازی و تفکیک مواد مختلف خشک یا تر از جمله مواد معدنی، خاک ها، کود و غیره می پردازد. سرنده گردان توانایی دانه بندی مواد با ابعاد حداقل ۶ mm را دارد. ظرفیت سرنده دوار به عوامل مختلفی از جمله قطر، طول و سرعت دوران بخش استوانه ای بستگی دارد و بین ۵-۶۰۰ ton/h متغیر است.

سرنده های دوار ممکن است چند طبقه بوده و توری های هر طبقه دارای سوراخ هایی با اندازه متفاوت باشد. در این صورت امکان طبقه بندی مواد در اندازه های گوناگون وجود دارد. اگر بخش استوانه ای به چند بخش تقسیم شود در این صورت بخش اول سرنده در معرض استهلاک بیشتری قرار می گیرد چون همه مواد از داخل آن عبور می کند. یا اینکه ممکن است از چند استوانه با قطر های متفاوت داخل هم استفاده شود که در این صورت مشکل فرسایش هم حل می شود.

Model	Power Required (kw)	Rotation Speed (rpm)	Capacity (ton/h)
KTS 0160*750	15	7-22	70-100
KTS 0200*1350	22		150-200
KTS 0250*1350	30		250-350
KTS 0350*1350	37		350-450



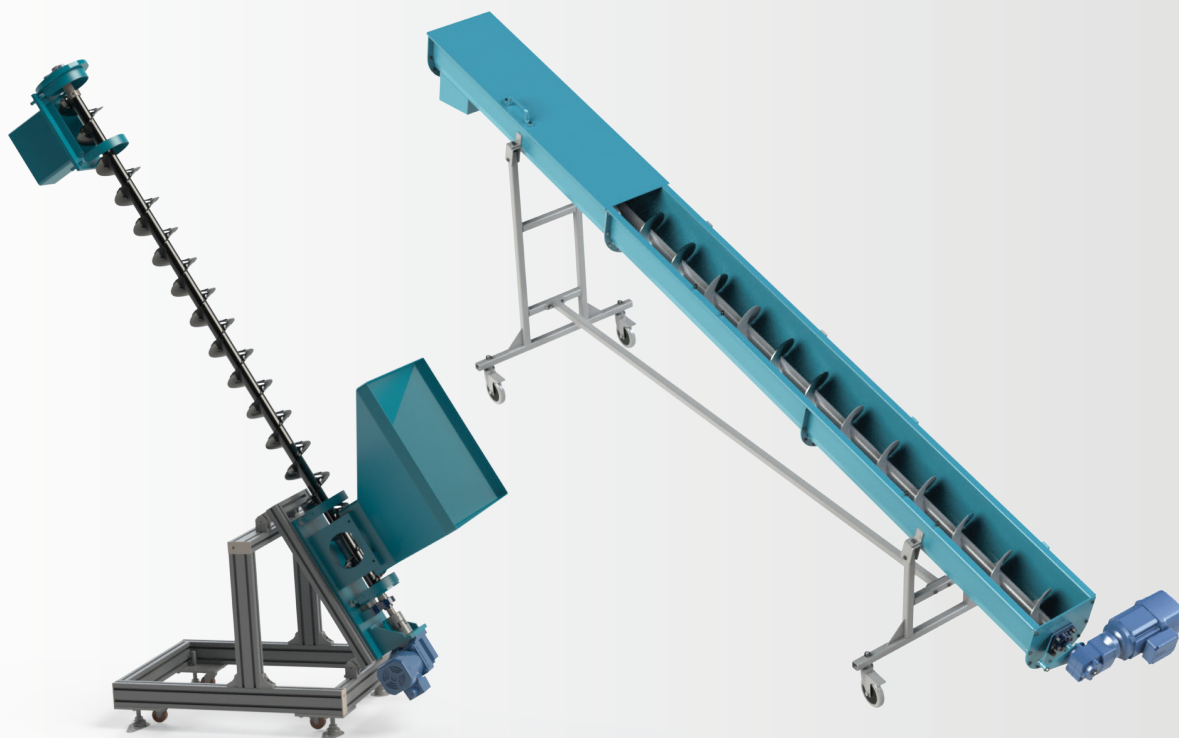


BELT CONVEYOR

نوارنقاله :

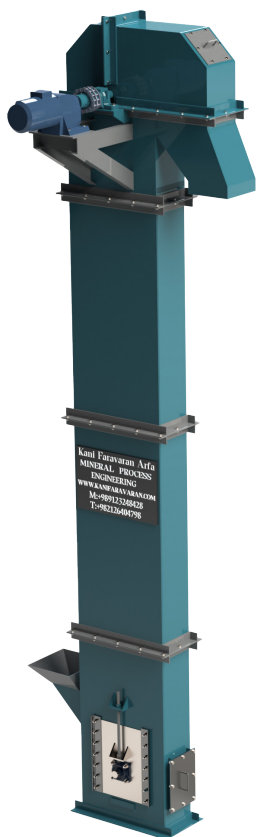
در بین تمام روش های جابجایی مواد ، نوار نقاله ها به دلیل مزایایی از جمله ظرفیت نامحدود، ضریب اطمینان بالا و اقتصادی بودن از مهمترین و پر مصرف ترین تجهیزات به شمار می آیند. اگرچه عرض تسمه های متداول در بازار بین ۶۰۰-۱۲۰۰ mm است، اما این شرکت امکان طراحی و تولید در پهنای کمتر و گسترده تر را دارد. تیم طراحی و فنی مهندسی کانی فراوران ارفع با توجه به دقت و بررسی جزئیات در طول فرآیند برنامه ریزی سیستم های نوار نقاله، همواره مشاوره های تخصصی ارائه می دهد. این تیم با در نظر گرفتن تمامی جنبه های فنی، شرایط عملیاتی و محیطی، اقدام به تجزیه و تحلیل و طراحی نوار نقاله های سفارشی متناسب با نیازهای خاص مشتریان می کند. در این فرآیند، تاکید ویژه ای بر بهینه سازی عملکرد سیستم های نوار نقاله و اطمینان از کارایی و دوام آن ها در شرایط مختلف کاری وجود دارد.

SCREW CONVEYOR



اسکرو کانوایر:

یکی از تجهیزات انتقال مواد نوار نقاله مارپیچ (حلزونی) است که می تواند یک لوله بسته یا U شکل باشد. ماردون داخل آن با حرکت چرخشی می تواند مواد جامد دانه ای، نیمه جامد و فله را به انتها هدایت کند. اسکرو ها جهت انتقال مواد به صورت پودر در صنایع مختلف استفاده می شوند.



BUCKET ELEVATOR

باکت الواتور:

آسانسورهای حمل و نقل مواد فله ای، دستگاه هایی هستند که برای انتقال عمودی یا شیب دار مواد استفاده می شوند. این دستگاه ها از باکت ها برای جابجایی انواع مواد ریز یا درشت، سبک، سنگین و نیمه سنگین با ظرفیت های مختلف بهره می برند. الواتورها در دو نوع تسمه ای و زنجیری موجود هستند که هر کدام بسته به نیاز، در کاربردهای خاصی مورد استفاده قرار می گیرند.



تامین قطعات یدکی هر دستگاه یکی از مهمترین پارامترهای تضمین دوام ، پایداری و عملکرد مناسب و قابل اعتماد آن دستگاه می باشد و کانی فراوران ارفع جهت رفاه حال مشتریان و در راستای خدمات پس از فروش و اهداف سازمانی شرکت تصمیم به تامین قطعات یدکی محصولات تولیدی این شرکت نموده تا بتواند در این زمینه شما را یاری نماید. این شرکت با در اختیار داشتن نمایندگی های انحصاری و سابقه طولانی مدت در همکاری با کمپانی های سازنده توانایی تامین قطعات یدکی را بصورت مداوم و در کوتاهترین زمان دارد ؛ همچنین پیشنهاد می گردد قطعات یدکی مربوطه را تامین و نگهداری نمایید تا در مواقع فورس ماژور بتوانید در اسرع وقت نسبت به تعویض قطعات معیوب اقدام نمایید.



kanifaravaran.com



کانی فرآوران ارفع
Kani Faravaran Arfa

